FICHE TECHNIQUE



Résine d'inclusion et de glacis

MODE D'EMPLOI

- 1 Verser dans un récipient sec et propre les doses de résine A et B selon les proportions indiquées sur l'emballage.. Mélanger intimement et lentement les composants jusque dans les angles du récipient (un mélange incomplet ne garantit pas le durcissement, un mélange trop énergique fera apparaître des bulles).
- 2 Verser lentement ce mélange dans le moule de votre choix. La prise est progressive et sa durée varie en fonction de la température ambiante. Le durcissement complet intervient après 24 heures.

CONSEILS DIVERS ET PRÉCIEUX

- Songer à protéger votre travail pendant toute la durée du durcissement : couvrir avec du tissu, par exemple, pour éviter les poussières...
- Dans le cas d'un plateau en bois ou de tout autre récipient dont le fond n'est pas étanche... penser à passer 2 couches de vernis ou de vernis-colle sur toutes les parties par lesquelles la résine pourrait fuire. Cette opération va étanchéifier le support et il devient ensuite facile de couler la résine, sans risque de fuites.
- Nous vous conseillons de passer une couche de cire d'abeille dans le fond de vos moules afin de faciliter le démoulage.

Noter que la résine peut être coulée dans n'importe quel moule en PVC : moules spécifiques ou simples moules à plâtre.

Peinture 3D effet métal

Magnifique matière imitant parfaitement des métaux bruts. Peut être appliquée à plat ou en épaisseur (jusqu'à 5 mm).